

PRODOTTI CHIMICI
PER LINEE DI
ZINCATURA A CALDO

CON UN OCCHIO
ATTENTO ALLA NATURA



CONDOROILCHEMICAL
CHEMICAL PRODUCTS FOR INDUSTRY

WWW.CONDOROIL.IT

CONDOROIL CHEMICAL
VIA GALLIANI, 50-60-62
21020 CASALE LITTA VA ITALY
T. +39 0332 945212
F. +39 0332 945303
info@condoroil.it

03.21



WWW.CONDOROIL.IT



CONDOROILCHEMICAL
CHEMICAL PRODUCTS FOR INDUSTRY



PRODOTTI CHIMICI PER LINEE DI ZINCATURA A CALDO

Condoroil Chemical, presente sul mercato del trattamento superficiale dei metalli da oltre 40 anni, ha realizzato una serie di prodotti innovativi ed altamente performanti da utilizzarsi sulle linee di zincatura a caldo.

Di seguito troverete le principali serie di formulati studiati e suddivisi per tipologia di trattamento.

Si rende noto infine che Condoroil Chemical produce anche prodotti per il trattamento delle acque nelle seguenti applicazioni:



CONDIZIONAMENTO ACQUE DI CALDAIA

- Alcalinizzanti
- Disperdenti
- Antincrostanti
- Inibitori di corrosione
- Decontaminanti
- Biocidi

CIRCUITI CHIUSI E TORRI DI RAFFREDDAMENTO

- Antincrostanti
- Inibitori di corrosione
- Disperdenti
- Biocidi

TRATTAMENTO ACQUE REFLUE

- Coagulanti
- Flocculanti
- Antischiuma
- Polveri assorbenti
- Reattivi specifici

IMPIANTI DI OSMOSI INVERSA

- Detergenti
- Conservanti
- Antincrostanti
- Sanitizzanti



	PRODOTTI	CARATTERISTICHE
SGRASSAGGIO	CONDORINE HDG 15	Sgrassante acido a base di acido fosforico e cloridrico utilizzato per pulire le superfici metalliche prima delle operazioni di decapaggio. Il Condorine HDG 15 è abbastanza energico da pulire superfici molto sporche. È comunque possibile aumentare la capacità di sgrassaggio aggiungendo dell'additivo MIX CM.
	CONDORINE HDG18	Sgrassante acido a base fosforica. Esente da acido cloridrico
	ADDITIVO MIX CM	Composto concentrato di tensioattivi, può essere aggiunto al bagno di sgrassaggio per aumentare la sua efficienza. In alternativa, per ridurre il consumo, può essere applicato manualmente (con un applicatore spray o con pennello) su superfici molto sporche prima di immergerle nello sgrassante
DECAPAGGIO con HCl	SAFE SC 26	Inibitore di corrosione che, aggiunto al bagno di decapaggio, riduce l'attacco al metallo e promuove la dissoluzione dell'ossido. Utilizzando il Safe SC 26, l'aumento del metallo nel bagno e, quindi, il consumo di acido e il volume di acido esausto da smaltire si riducono. Concentrazione consigliata 0,3 -0,5%
	FLUIDIFICANTE P 17	Agente emulsionante che, aggiunto al bagno di decapaggio, emulsiona l'olio eventualmente flottante sulla superficie evitando che questo aderisca nuovamente sulla superficie pulita. Concentrazione consigliata 0,05 - 0,1%
	FOAMING 2000	Agente schiumogeno che, aggiunto al bagno di decapaggio, forma uno strato di schiuma densa e compatta sulla superficie riducendo l'emissione di gas HCl. Concentrazione consigliata 0,1 -0,2%.
	MIX PK 9	Composto multifunzione con le caratteristiche degli ultimi 3 prodotti, ossia: inibitore di corrosione, agente emulsionante e agente schiumogeno. Concentrazione consigliata 0,3 -0,5%



	PRODOTTI	CARATTERISTICHE
VASCA DI FLUSSAGGIO	ADDITIVO MIX FX 12	Formulati tampone con formula a base di cloruro di zinco e ammonio (50/50). Contiene additivi antimpaccanti
	FLUSSANTE FLUX 14	Flussante liquido, a base di zinco e ammonio cloruro. Il prodotto contiene additivi antifumo
	FLUSSANTE FLUX 15 P	Analogo al Flux 14 questo prodotto è fornito in polvere. Contiene additivi antimpaccanti
	ADDITIVO HDG 18	Additivo per bagno di flussante. L'aggiunta di questo additivo produce sulla superficie del pezzo trattato uno strato di sale flussante più liscio ed uniforme, garantendo un processo migliore ed una migliore protezione
VASCA DI RAFFREDDAMENTO	OSSIDANTE OX 53	Prodotto liquido utilizzato nella rimozione di contaminazioni di ferro, nei bagni di flussante, con l'uso della nostra unità Recoflux
	CONDORHIBIT CR09	Condorhibit CR 09 evita la formazione di incrostazioni all'interno della vasca di raffreddamento. Concentrazione consigliata 0,1%
VASCA DI PASSIVAZIONE	CONDORCOAT EC 900	Prodotto a base di acido fluozirconico impedisce la formazione di ruggine bianca. Deve essere usato ad una concentrazione dell'1-2% in acqua, preferibilmente demineralizzata. Il prodotto aumenta anche le prestazioni di resistenza alla corrosione sulla superficie, se verniciata, e l'adesione della vernice stessa.
	CROMCOAT CR 644 GALV	Passivante per acciaio zincato esente da cromo (VI) e da fluoruri. Il prodotto garantisce una protezione temporanea dalla corrosione superiore alle normali richieste di mercato.
	CONDORCOAT ZN 113	Passivante liquido a base organica, per acciaio zincato a caldo esente da cromo (VI). Il ricoprimento che se ne ottiene aumenta la resistenza alla corrosione e promuove l'adesione della vernice.
RIPARAZIONE/MANUTENZIONE	ZINC SPRAY	Aerosol per deposizione locale a freddo di uno strato protettivo di zinco metallico